



EURUS II

EURUS II es un ventilador industrial HVLS desarrollado para aplicaciones de gran escala que demandan altos volúmenes de movimiento de aire, máxima confiabilidad operativa y eficiencia energética. Su sistema de transmisión de tecnología alemana, combinado con materiales de alta resistencia y componentes diseñados para trabajo continuo, lo convierten en una solución ideal para entornos industriales, logísticos y agropecuarios.



 maxacero.com

 55-5888-5454

¡Descubre más de este producto!

BENEFICIOS

- » Capaz de generar un volumen de aire de hasta 783,000 m³/h para cubrir áreas de hasta 1000 m² con un solo equipo.
- » Mantiene un nivel de ruido de apenas 40 dB, favoreciendo ambientes de trabajo más confortables y productivos.
- » Su consumo eficiente de energía permite operar a máxima velocidad con una demanda de solo 1.0 kW.
- » Integra un sistema de transmisión diseñado específicamente para aplicaciones HVLS de alta exigencia.
- » Fabricado con materiales de grado aviación y procesos de manufactura de alta precisión para una larga vida útil.

APLICACIONES

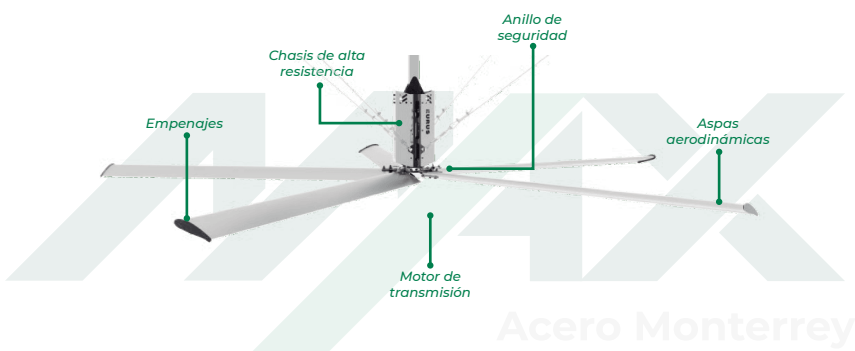
- » Plantas de producción
- » Industria automotriz
- » Fábricas
- » Bodegas de gran altura
- » Centros de distribución
- » Centros de transporte y logística
- » Gimnasios de gran volumen
- » Estadios
- » Instalaciones agropecuarias

ESPECIFICACIONES

Modelo	D6AAA49	D6AAA55	D6AAA61	D6AAA73
Diámetro	4.9 m (16 ft)	5.5 m (18 ft)	6.1 m (20 ft)	7.3 m (24 ft)
Velocidad máxima	75 RPM	70 RPM	65 RPM	55 RPM
Volumen máx. de aire	675,000 m³/h	711,000 m³/h	729,000 m³/h	783,000 m³/h
Motor	Transmisión	Transmisión	Transmisión	Transmisión
Potencia de motor	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW
Amperes y Voltaje	4.2 Amps/220V 2.4 Amps/480V	5.7 Amps/220V 3.5 Amps/480V	5.7 Amps/220V 3.5 Amps/480V	5.7 Amps/220V 3.5 Amps/480V
Nivel de ruido	40 dB	40 dB	40 dB	40 dB
Peso	80 kg	95 kg	105 kg	120 kg

COMPONENTES

- » Motor de transmisión: Tecnología alemana especialmente desarrollada para aplicaciones HVLS, diseñada para proporcionar un desempeño confiable y una operación continua en entornos de trabajo exigentes.
- » Chasis de alta resistencia: Fabricado mediante forja térmica de 1500T y mecanizado con tornos digitales CNC de precisión para garantizar una elevada integridad estructural y estabilidad operativa.
- » Aspas aerodinámicas: Sistema de 5 aspas fabricadas en aleación de magnesio de alta resistencia con recubrimiento de fluorocarbono. Incorporan un soporte rigidizado interno que ayuda a minimizar la fatiga del material en los puntos de unión.
- » Empenaje: Diseño inspirado en la tecnología aeronáutica que contribuye a reducir las pérdidas de energía en los extremos de las aspas y favorece la estabilidad del flujo de aire.
- » Anillo de seguridad: Sistema de interconexión entre aspas que añade un nivel adicional de redundancia y seguridad al conjunto rotatorio.



REQUISITOS DE INSTALACIÓN

Para garantizar una operación adecuada del equipo, considere los siguientes parámetros de instalación:

- » Altura de montaje: Altura libre mínima desde el piso: 4.5 m.
- » Espacio libre de obstáculos:
- » Separación vertical: Mantener una distancia mínima de 40 cm entre el ventilador y cualquier obstáculo superior.
- » Separación horizontal: Mantener un radio libre mínimo de 40 cm desde la punta de las aspas hacia cualquier pared u objeto lateral.
- » Adaptabilidad: Compatible con extensores de 0.5 m a 6 m para ajustarse a diferentes configuraciones de techo.
- » Espacio para motor: Considerar un espacio vertical de 80 cm para alojar adecuadamente el sistema de transmisión y motor.

